

Prozessoptimierung bei der Hauni Maschinenbau AG –  
schlaue Transportmittel tragen wesentlich zum Erfolg bei

## Durchlaufzeit runter – Flexibilität hoch



Ergonomische und übersichtliche Material-Bereitstellung auf 4Dflexiplat mit 3D Aufbau. Transport im Routenzug zwischen Montage- und Lagerhalle. Fotos: Hauni

Durchlaufzeitverkürzung durch Einrichtung einer Taktfertigung (Montage) und Umstellung auf PULL-System sind 2015 Themen bei Hauni. Die Materialbereitstellung erfolgte im Ursprung in Gitterboxen. Mit dem modularen Transportgestell 4Dflexiplat konnten die Projektziele erfolgreich erreicht werden.

Gesucht wurden hierfür Bereitstellwagen, die routenzugfähig (E-Frame) sind und in denen das Material leicht zu überblicken und einfach entnehmbar sein sollte. Weiterhin sollte das Material so weit wie möglich entpackt, aber trotzdem unbeschadet in vorhandenen Standardkunststoffbehältern zum Arbeitsplatz gebracht werden können. Ausgewählt wurde schließlich das 4Dflexiplat im Grundformat 1200 x 800 mm mit Tischbügel und 3D-Aufbau. Die Einlegewannen wurden mit Durchbrüchen versehen, um auch lange, schmale Teile aufrecht transportieren zu können. Unhandliche Teile können mit Klettband an den Bügeln befestigt werden. Besonders vorteilhaft erweist sich der Bereich zwischen den Tischbügeln, der sowohl für Großteile als auch

mit Einlegewannen für Kleinteile genutzt werden kann. Diese sind für den schonenden Transport von Bauteilen mit empfindlicher Oberfläche konzipiert. Mittlerweile sind knapp 200 Anhänger ständig im Routenzugverkehr im Einsatz. „Durch die neuen Bereitstellwagen in Verbindung mit PULL- und Routenzug konnte ein Teil der Wertschöpfung aus der Montage in die Logistik verlagert werden. Hinsichtlich Kosten und Durchlaufzeit ist dies höchst effizient und entspricht dem LEAN-Gedanken. Der Montagemitarbeiter muss keine Teile mehr suchen und kann sich den Wagen direkt an seinen Arbeitsplatz ziehen“, erklärt Hans-Jörg Spies, Leiter der Logistik bei Hauni.

### VORTEILE:

- › Routenzugfähig – hier als Wechselrolley im E-Frame
- › Flexibler Set-Wagen, veränderbar für unterschiedliche Materialien
- › Transparenter Zustand der Materialvollständigkeit

## firmenportrait

### Hauni Maschinenbau AG: Partner der Tabakindustrie



Als Teil des Körber-Konzerns sind Hauni und das Hauni-Netzwerk die weltweit führenden Zulieferer von Lösungen für die internationale Tabakindustrie.

Die Hauni Maschinenbau AG ist die führende Marke des Hauni-Netzwerks. Gegründet im Jahre 1946 wurde Hauni zum Synonym für erstklassigen Maschinenbau aus Deutschland. Hauni ist mit über 20 Standorten weltweit vertreten. Der Hauptsitz befindet sich in Hamburg.

Mit Niederlassungen rund um den Globus unterstützen die Unternehmen Borgwaldt, Decouflé, Garbuio Dickinson, Hauni und Sodim im Netzwerk Kunden weltweit in den Bereichen Tabakaufbereitung, Filter- und Zigarettenherstellung sowie Qualitätsmessung und Aromaentwicklung. Ihr Portfolio beinhaltet nicht nur innovative Technologien für alle Verfahrensschritte, sondern auch umfassende Dienstleistungen neben individueller Beratung zu Technologie und Verfahren. Das Hauni-Netzwerk beschäftigt rund 4.600 Mitarbeiter.



schwerpunktthema

Mehr Effizienz in der Materialbereitstellung

# Verschwendung vermeiden

Was macht Ihr Monteur, wenn er Material unsortiert und nicht ergonomisch erhält? Unnötige Laufwege entstehen, weil Material nicht am optimalen Platz bereitgestellt wird. Zusätzliche Hilfsmittel wie Hubwagen oder ein Stapler sind erforderlich, wenn die Arbeitsposition geändert werden soll. Erneutes Kommissionieren durch den Monteur erfolgt, weil Material auf dem Transportmittel gesucht wird. Nicht ergonomisches Arbeiten, weil das Material in Bodenhöhe steht. Mangelnde Übersicht verursacht überzähliges Material oder Fehlteile. Kurzum: Keine Wertschöpfung – nur überflüssige Nebentätigkeiten und Arbeitszeitverlust. Konsequente Vermeidung von Verschwendung bedeutet, dass sich die Kommissionierung um die Materialbereitstellung kümmert. Dadurch sind die oben aufgeführten Punkte leicht zu vermeiden und der Effekt tritt zusätzlich beim Beladen der Bereitstellungsmittel auf.

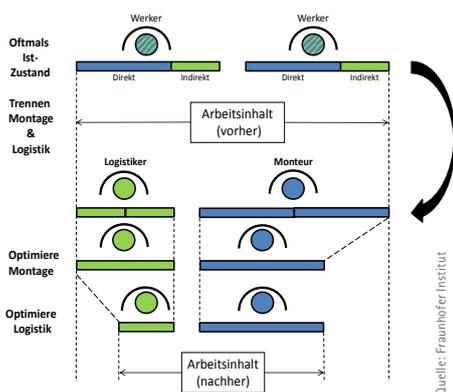
fürten Punkte leicht zu vermeiden und der Effekt tritt zusätzlich beim Beladen der Bereitstellungsmittel auf.

**VORTEILE:**

- › 4Dflexiplat bietet nachhaltige Möglichkeiten, um Material effizient bereitzustellen
- › Fahrbarkeit ohne Hilfsmittel
- › ergonomische Höhen durch flexiblen Aufbau
- › kurze Greifwege – Best Point und Zugänglichkeit für jedes Material
- › Kleinteileboxen und Tablett systematisch integrieren
- › wenig standardisierte Bauteile als Baukasten
- › minutenschneller Auf- und Umbau
- › Produktschutz: Bauteile sind geschützt



Vorher: starre Materialbereitstellung am Boden · Nachher: 4Dflexiplat als Set-Wagen (Kitting)



## Ein interessanter Nebeneffekt

Durch die Trennung von Montage- und Logistikaufgaben werden im ersten Schritt „nur“ Tätigkeiten verlagert. Jedoch wird dabei übersehen, dass die Prozesse in der Montage und auch in der Logistik deutlich transparenter werden. Diese klare Strukturierung ist eine Voraussetzung für Prozessoptimierung. Montage und Kommissionierung lassen sich wesentlich leichter optimieren – dadurch erreicht der Gesamtprozess deutlich mehr Effizienz.

sionierung lassen sich wesentlich leichter optimieren – dadurch erreicht der Gesamtprozess deutlich mehr Effizienz.

**VORTEIL:** Es macht Sinn, Logistikaufgaben von den wertschöpfenden Aufgaben am Produkt zu trennen, um höhere Transparenz in den Prozessen zu erreichen.

## messeausblick

» 14. – 16.06.2016

**DB Schenker, Leipzig**

Lean & Veränderungsmanagement, Lean Automation, Industrie 4.0, Lean Office, Produktionsglättung, Lean Software

» 28. + 29.06.2016

**WERMA Signaltechnik, Rietheim-Weilheim**

Veränderungsmanagement, Signaltechnik, RFID, SAP, Industrie 4.0, Werksbesichtigung (Future Factory)

» 14. + 15.09.2016

**KML Miller, Lahr**

Veränderungsmanagement, RFID, Industrie 4.0, SAP & Lean, Werksbesichtigung

4Dflexiplat ist Partner der leanfactory



Impressum: Herausgeber: Karl Miller GmbH & Co.KG  
 Unterdettinger Weg 13 · D-88486 Kirchberg/Iller  
 Ansprechpartner: Michael Sachs · Fon +49 (0)7354 886-350 · info@4Dflexiplat.de  
 Layout: Atelier für neue Trends GmbH · www.atelier-weigl.de  
 Satz+Produktion: Agentur Lippay · www.pr-komplett.de

[www.4Dflexiplat.de](http://www.4Dflexiplat.de)  
 Online informieren: Videos zum minutenschnellen Aufbau, Daten und Fakten sowie weitere Infos ...